

Curatech SP 112

PEER Energy GmbH
An der Niers 27
D - 47608 Geldern

Ihr Ansprechpartner:
Herr Ralf Giebmanns
Telefon 02831-39 59 50 50
info@peerenergy.de

Pulverförmiges, mild alkalisches Spritzentfettungsmittel für Eisenwerkstoffe

Produktdaten

Form: Fest
pH-Wert, 1%ige Lsg. : 10,5 – 11,5
Farbe: weiß

Eigenschaften

- Pulverförmiges, mild alkalisches, silikatfreies Produkt für die Entfettung von Eisenwerkstoffen im Spritzverfahren.
- Das Produkt arbeitet oberhalb von 50°C ohne störenden Schaum.

Anwendung

- In Ein- und Mehrkammer-Spritzwaschanlagen einsetzbar.
- Curatech SP 112 wird bei einer Konzentration von 0,3% bis 2% eingesetzt.
- Die Reinigungstemperatur liegt zwischen 50°C und 70°C.
- Die Reinigungszeit richtet sich nach der Art und Stärke der Verschmutzung und beträgt erfahrungsgemäß zwischen 2 und 5 Minuten.

Konzentrations- Bestimmung

Reagenzien: 1. Methylorange - Lsg.
2. 0,1 N Salzsäure
3. Destilliertes Wasser
Faktor: 0,16

5 ml Reinigerlösung werden nach Zugabe von 100 ml dest. Wasser und 5 bis 6 Tropfen Methylorange-Lsg. mit 0,1 N Salzsäure von gelb nach ziebelrot titriert

Verbrauchte ml Salzsäure x 0,16 = % Curatech SP 112